Certificate

EKB-S7

Mr. KOSTAREV ILYA
г-н Костарев Илья Андреевич

has passed the test for the
успешно прошел тест на соответствие

Siemens Certified Automation Technician

in accordance with the requirements profile of the
по программе сертификации

SITRAIN Certification Program

Mr. KOSTAREV ILYA has successfully demonstrated the commissioning of a SIMATIC S7 automation system, eliminating errors and expanding PLC programs. The practical tasks were carried out on a SIMATIC S7 automation system. By integrating an HMI system (Human Machine Interface), distributed peripherals and a drive, the concept of Totally Integrated Automation was implemented.

г-н Костарев Илья Андреевич
успешно выполнил ввод в эксплуатацию системы автоматизации на базе SIMATIC S7, устранил ошибки и доработал программу ПЛК. Практическое задание было выполнено на базе системы SIMATIC S7. При помощи интеграции HMI устройств (человеко-машинного интерфейса), распределенной периферии и приводов была реализована концепция комплексной автоматизации производства.

Valid until / *Действительно до*: 25/09/2018
Ekaterinburg, 25/09/2015

Head of CS SD PT Group of I CS department Pavlova E.U.
Руководитель группы CS SD PT департамента I CS Павлова Е.Ю.

www.siemens.com/sitrain

SIEMENS

SIEMENS

Содержание теста	**Contents of the test**
Монтаж	Assembly
• *Правила монтажа программируемых контроллеров(ПЛК)*	• Assembly guidelines for programmable controllers (PLCs)
• *Подключение*	• Wiring
Ввод в эксплуатацию аппаратной части ПЛК и других компонентов комплексной автоматизации	Startup of the hardware of a PLC and the components of Totally Integrated Automation
• *ЦПУ*	• CPU
• *Аналоговые и цифровые периферийные модули и их адресация*	• I/O modules (digital and analog) and their addressing
• *Конфигурирование распределенной периферии, приводов и устройств человеко-машинного интерфейса*	• Configuring the distributed I/O, a drive and human machine interface devices
Программное обеспечение ПЛК	Software of a PLC
• *Операционная система ПЛК*	• Operating system of the PLC
• *Программа пользователя*	• User program
• *Последовательность выполнения программы пользователя*	• Sequence of the user program
Создание и ввод в эксплуатацию простой программы для ПЛК	Creation and startup of a simple PLC program
• *Разработка и структурирование программы*	• Design and structuring of a program
• *Логические операции с входами/ выходами и меркерной памятью*	• Logic operations with inputs/outputs and bit memories
• *Функции памяти, таймеры и счетчики*	• Memory functions, timer functions and counter functions
• *Блоки данных, организационные блоки, функции и функциональные блоки, системные функции*	• Data blocks, organization blocks and function blocks, functions and system functions
Оборудование, используемое при выполнении теста	Test equipment
• *SIMATIC S7-300 PLC, SIMATIC STEP 7*	• SIMATIC S7-300 PLC, SIMATIC STEP 7
• *Сенсорная панель TP 177B, SIMATIC WinCC flexible*	• Touch Panel 177B, SIMATIC WinCC flexible
• *Привод Micromaster 420/Sinamics G120*	• Drive Micromaster 420/Sinamics G120