

Certificate

EKB-S4

Mr. KHUDIAKOV ANTON

г-н Худяков Антон Александрович

has passed the test for the
успешно прошел тест на соответствие

Siemens Certified Automation Technician

in accordance with the requirements profile of the
по программе сертификации

SITRAIN Certification Program

Mr. KHUDIAKOV ANTON has successfully demonstrated the commissioning of a SIMATIC S7 automation system, eliminating errors and expanding PLC programs. The practical tasks were carried out on a SIMATIC S7 automation system. By integrating an HMI system (Human Machine Interface), distributed peripherals and a drive, the concept of Totally Integrated Automation was implemented.

г-н Худяков Антон Александрович

успешно выполнил ввод в эксплуатацию системы автоматизации на базе SIMATIC S7, устранил ошибки и доработал программу ПЛК. Практическое задание было выполнено на базе системы SIMATIC S7. При помощи интеграции HMI устройств (человеко-машинного интерфейса), распределенной периферии и приводов была реализована концепция комплексной автоматизации производства.

Valid until / Действительно до: 30/05/2017
Ekaterinburg, 30/05/2014



Head of CS SD PT Group of I CS department Pavlova E.U.
Руководитель группы CS SD PT департамента I CS CS Павлова Е.Ю.

www.siemens.com/sitrain

SIEMENS

Содержание теста

Contents of the test

Монтаж	Assembly
<ul style="list-style-type: none"> Правила монтажа программируемых контроллеров(ПЛК) Подключение 	<ul style="list-style-type: none"> Assembly guidelines for programmable controllers (PLCs) Wiring
Ввод в эксплуатацию аппаратной части ПЛК и других компонентов комплексной автоматизации	Startup of the hardware of a PLC and the components of Totally Integrated Automation
<ul style="list-style-type: none"> ЦПУ Аналоговые и цифровые периферийные модули и их адресация Конфигурирование распределенной периферии, приводов и устройств человеко-машинного интерфейса 	<ul style="list-style-type: none"> CPU I/O modules (digital and analog) and their addressing Configuring the distributed I/O, a drive and human machine interface devices
Программное обеспечение ПЛК	Software of a PLC
<ul style="list-style-type: none"> Операционная система ПЛК Программа пользователя Последовательность выполнения программы пользователя 	<ul style="list-style-type: none"> Operating system of the PLC User program Sequence of the user program
Создание и ввод в эксплуатацию простой программы для ПЛК	Creation and startup of a simple PLC program
<ul style="list-style-type: none"> Разработка и структурирование программы Логические операции с входами/выходами и меркерной памятью Функции памяти, таймеры и счетчики Блоки данных, организационные блоки, функции и функциональные блоки, системные функции 	<ul style="list-style-type: none"> Design and structuring of a program Logic operations with inputs/outputs and bit memories Memory functions, timer functions and counter functions Data blocks, organization blocks and function blocks, functions and system functions
Оборудование, используемое при выполнении теста	Test equipment
<ul style="list-style-type: none"> SIMATIC S7-300 PLC, SIMATIC STEP 7 Сенсорная панель TP 177B, SIMATIC WinCC flexible Привод Micromaster 420 	<ul style="list-style-type: none"> SIMATIC S7-300 PLC, SIMATIC STEP 7 Touch Panel 177B, SIMATIC WinCC flexible Drive Micromaster 420